

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ

ΤΕΛΑΜΩΝ ΞΙΦΙΔΙΟΥ ΝΑΥΤΙΚΩΝ ΔΟΚΙΜΩΝ

1. ΣΚΟΠΟΣ:

Η τεχνική αυτή προδιαγραφή καλύπτει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας για τη προμήθεια τελαμώνων Ξιφιδίων για την Σχολή Ναυτικών Δοκίμων.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΒΟΗΘΗΜΑΤΑ :

- 2.1. Οι απαιτήσεις της Υπηρεσίας.
- 2.2. Πληροφορίες από το εμπόριο.
- 2.3. Ο κανονισμός στολών Ναυτικού (εικόνα 69).
- 2.4. Τεχνική προδιαγραφή N-1434B.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ:

Μέγεθος	N A T
"Α" 1,35 M	8465-NT-BAO-0278
"Β" 1,40 M	8465-NT-BAO-0280
"Γ" 1,45 M	8465-NT-BAO-0281
"Δ" 1,50 M	8465-NT-BAO-0282
"Ε" 1,55 M	8465-NT-BAO-0283
"ΣΤ" 1,60 M	8465-NT-BAO-0284
"Ζ" 1,65 M	8465-NT-BAO-0285
"Η" 1,70 M	8465-NT-BAO-0286
"Θ" 1,75 M	8465-NT-BAO-0287
"Ι" 1,80 M	8465-NT-BAO-0288

1542Z

1542

1502

1500

1000

1000

4. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ:

4.1. Περιγραφή:

Ο τελαμών θα είναι από δέρμα μαύρο και γυαλιστερό. Τα δύο άκρα του θα συρράπτονται λοξά και πάνω στη ραφή θα ράβεται τραπεζοειδώς τεμάχιο του ίδιου δέρματος από το οποίο περνά το ξιφίδιο. Στην εμπρόσθια πλευρά θα υπάρχει στερεωμένη μεταλλική επίχρυση άγκυρα. Η μορφή του τελαμώνος δίδεται ενδεικτικά στο συνημμένο σκαρίφημα του παραρτήματος Ι. Περισσότερες λεπτομέρειες για τα μακροσκοπικά χαρακτηριστικά (ανεξαρτήτως μεγέθους) δίδονται στο επίσημο δείγμα της Υπηρεσίας που θα υπάρχει στην διάθεση των διαγωνιζομένων στα γραφεία της Ανωτάτης Επιτροπής Προμηθειών (ΑΕΠ).

4.2. Διαστάσεις - Μεγέθη:

Πλάτος: 0,05 μέτρα.

Ύψος αγκύρας: 0,05 μέτρα.

Περιφερειακό μήκος και απόσταση αγκύρας από το κάτω μέρος:

1.	Μέγεθος "Α"	1,35 Μ	απόσταση	0,28 Μ
2.	"Β"	1,40 Μ	"-	0,29 Μ
3.	"Γ"	1,45 Μ	"-	0,30 Μ
4.	"Δ"	1,50 Μ	"-	0,32 Μ
5.	"Ε"	1,55 Μ	"-	0,34 Μ
6.	"ΣΤ"	1,60 Μ	"-	0,36 Μ
7.	"Ζ"	1,65 Μ	"-	0,38 Μ
8.	"Η"	1,70 Μ	"-	0,40 Μ
9.	"Θ"	1,75 Μ	"-	0,42 Μ
10.	"Ι"	1,80 Μ	"-	0,44 Μ

5. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ - ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ:

5.1. Οι τελαμώνες θα συσκευάζονται σε χαρτοκιβώτιο ή με άλλο τρόπο.

15422

1542

1502

1500

1100

1000

5.2. Εξωτερικά του χαρτοκιβωτίου πρέπει να αναγράφονται τα παρακάτω:

- Ονομασία του υλικού.
- Αριθμός και ημερομηνία συμβάσεως.
- Τα στοιχεία του προμηθευτού.
- Το μέγεθος.
- Ο αριθμός των περιεχομένων τεμαχίων.
- Ο αριθμός ταξινομήσεως.

6. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ:

Μακροσκοπικός έλεγχος:

Πραγματοποιείται από την επιτροπή παραλαβής προς τα λαμβανόμενα δείγματα. Εξετάζεται η συμφωνία τους προς την τεχνική προδιαγραφή καθώς και η καλή τους εμφάνιση και σωστή κατασκευή τους.

7. ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΜΕΓΕΘΩΝ:

Η αναλογία των μεγεθών καθορίζεται από την ενδιαφερόμενη Υπηρεσία (Σχολή Ναυτικών Δοκίμων).

8. ΕΛΕΓΧΟΣ ΕΠΙΧΡΥΣΩΣΕΩΣ:

Για την εκτέλεση του ελέγχου χρησιμοποιείται διάλυμα που περιέχει 50% κατ' όγκον νιτρικού οξέος (HNO_3 ειδ. βάρους 1,42) και ίσου όγκου απεσταγμένο νερό.

Σε θερμοκρασία δωματίου μία σταγόνα του παραπάνω διαλύματος αφήνεται σε τρία διαφορετικά σημεία στην επιφάνεια των επιχρυσωμένων μερών. Σε χρόνο τουλάχιστον 30" (τριάντα δευτερολέπτων) από την τοποθέτηση των σταγόνων και σε δύο από τα τρία σημεία δεν πρέπει να παρατηρείται καμία ορατή χημική αντίδραση (προσβολή ή διάλυση του χρώματος του μετάλλου).

1542Z

1542

1502

1500

1100

1000

1542 Z



1542



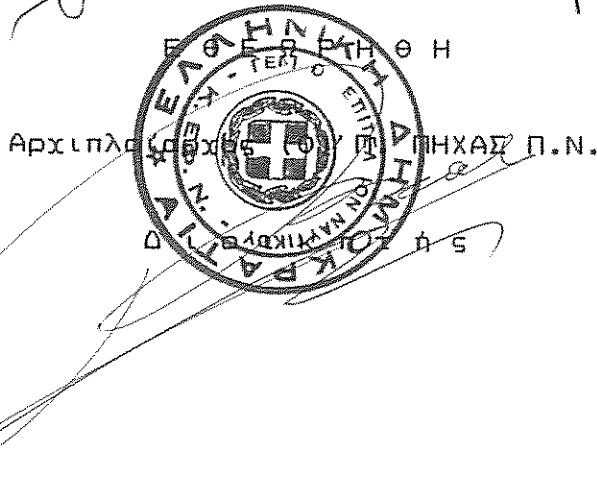
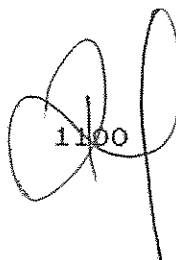
1502



1500



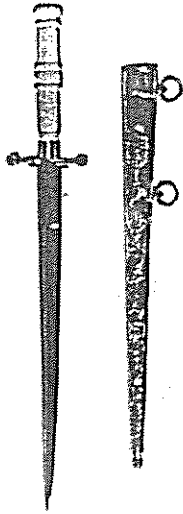
1100



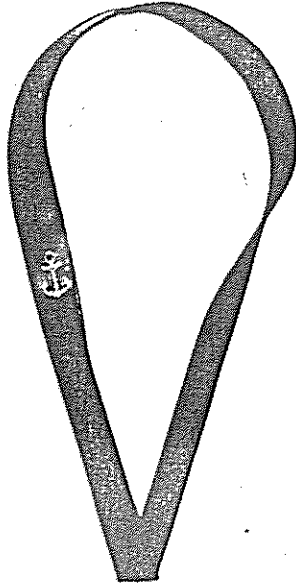
Συνημμένα: ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι Ανήκει στην Τ. Προδιαγραφή Ν-1434, Δ'

Ξιφίδιο - Θήκη



Τελλαμώνας



Σιαρίσθημα

1542Z
[Signature]

1542
[Signature]

1502
[Signature]

1500
[Signature]

[Signature]
1000
[Signature]